

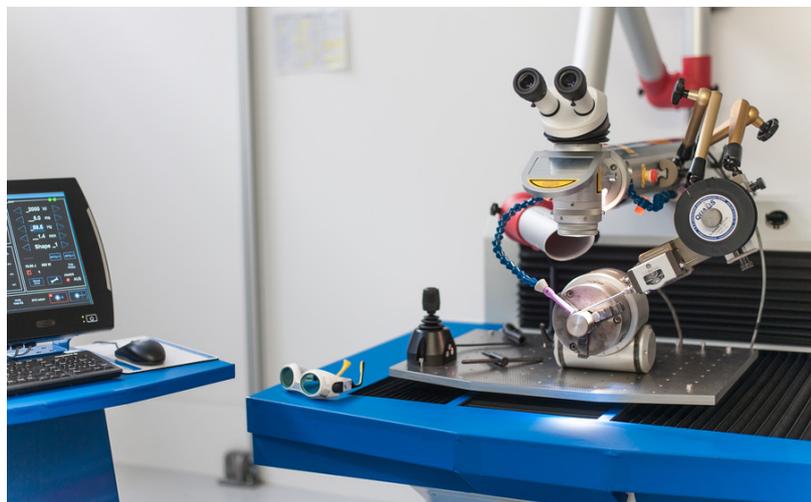
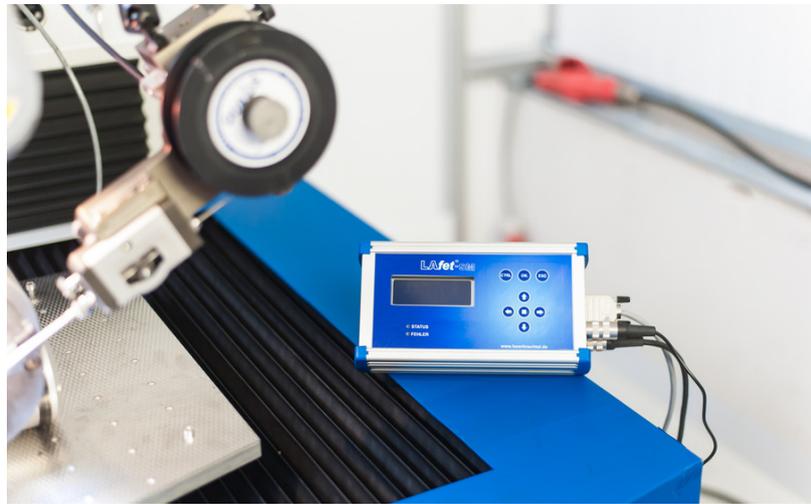
LAfet[®]-SM

Programmierbares Laserdrahtvorschubsystem



KURZINFO

- Optimierte Rollengeometrie
- Andruckrollen-Feinverstellung für definiertes Kerbprofil der Drahtoberfläche
- Reduzierte Baugröße



Technische Daten:

- Antrieb: Schrittmotor
- Draht- ϕ : 0,3 bis 0,6 mm
- Normalvorschub: 0,1 - 150 mm/s
- Gewicht: ca. 3,55 kg (ohne Spule)
- Drahtwerkstoffe: niedrig- und hochlegierte Stahllegierungen, geeignete Al-Legierungen, Bronzen, Edelmetalllegierungen
- Steuerung: Programmierbare Steuerung LAfet[®]SM
- Option: Handfernregler "NV"
- Netzanschluss: 110 - 230 V / 50-60 Hz auf 24 VDC

LAfet[®]-SM Drahtvorschubsystem

Laserschweißdrähte von $\varnothing 0,3$ bis $\varnothing 0,6$ mm werden mit LAfet[®]-SM vollautomatisch, hochpräzise zugeführt. Die Steuerungslogik erlaubt die genaue Anpassung an den Laserschweißprozess.

Die Befestigung von LAfet[®]-SM am Laserkopf erfolgt über die AL-Schienenführung oder eine individuelle Befestigung, wahlweise mit ein oder zwei Spannarmen.

Variable Geschwindigkeiten erlauben exakt terminierte Drahtbewegungen zum Beginn, im Verlauf und am Ende einer jeden Schweißung.

Prozesssicherheit und höchste Reproduzierbarkeit der Laserschweißung bei optimierter Schweißzeit sind markante Eigenschaften, die für den Einsatz von LAfet[®]-SM sprechen.

