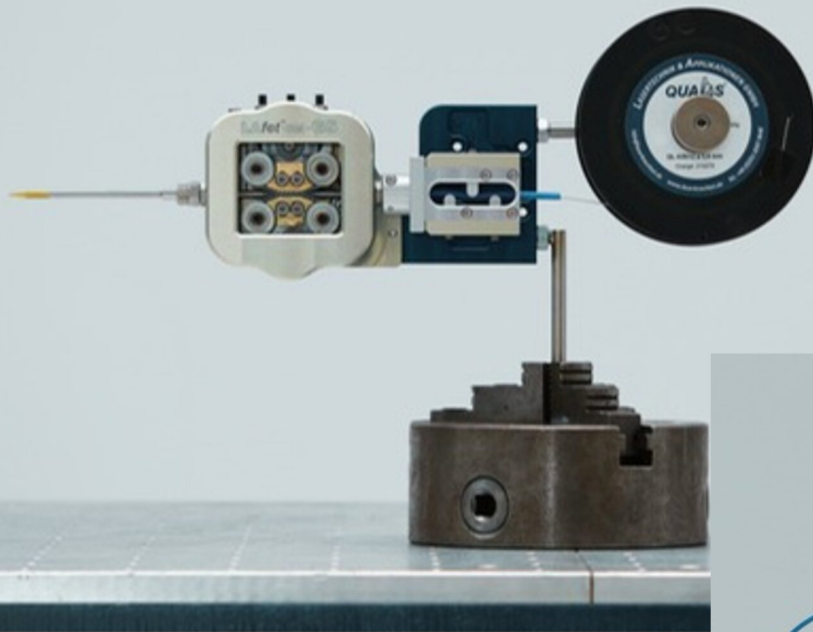


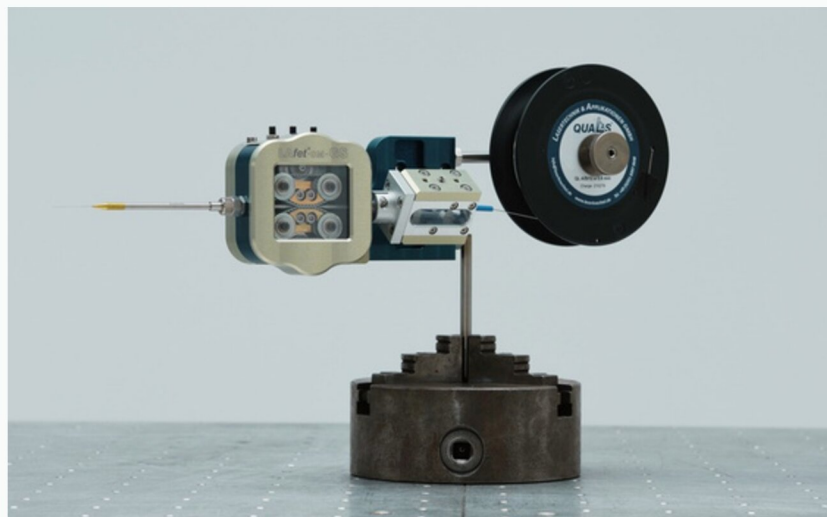
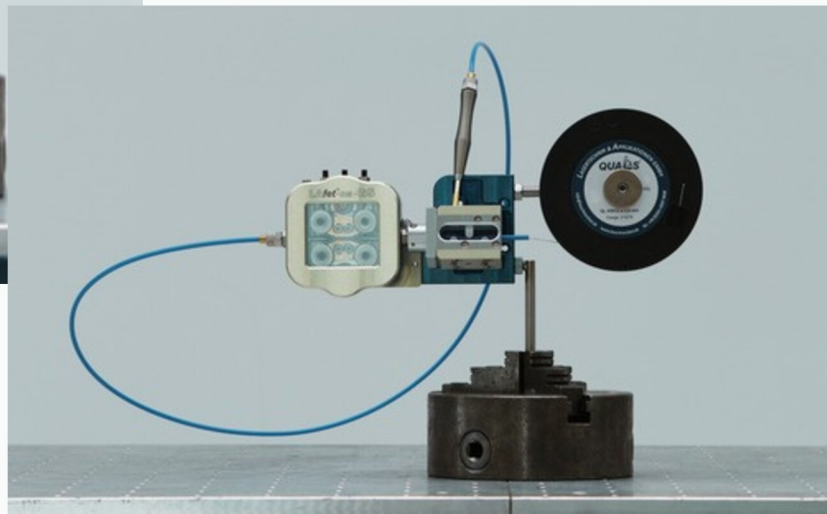
Lafet[®]-SM GS

Schlupfoptimierte Förderung für dünne Drähte



KURZINFO

- Schlupfminimierte Antriebstechnik
- Für Draht-Ø 0,2 bis 0,6 mm
- Materialschonende Förderung
- Zuverlässige Zuführung für sehr feine Nähte



Technische Daten:

- Antrieb: Schrittmotor mit Getriebe
- Draht-Ø: 0,2 bis 0,6 mm
- Normalvorschub: 0,1 - 50 mm/s
- Gewicht: ca. 1,8 kg (ohne Spule)
- Drahttransport: zwei synchron laufende Zahnriemen über Gleitschuh (Grip Zone 10 mm)
- Drahtwerkstoffe: Stahl/Edelstahl, Aluminium, Bronze, Gold, Silber, Kupfer, Nitinol, Platin Rhodium, Tantal, sowie viele weitere
- Steuerung: Programmierbare Steuerung
- Netzanschluß: 110 - 230 V / 50 - 60 Hz auf 24 VDC.

LAfet®-SM GS Drahtvorschub

Kontrollierte und materialschonende Drahtzuführung für Mikroschweißen, Laserfügen und weitere Präzisionsanwendungen

Das Antriebssystem des LAfet®-SM GS führt sehr dünne, runde und schubfähige Drähte kontrolliert sowie materialschonend zu. Zwei synchron gegenläufige Zahnriemen mit servoverstärktem Andruck bilden eine 10-mm-Grip-Zone und sorgen auch bei Start-Stopp- und Reversierbewegungen für eine ruhige, schlupfarme Förderung. Die glatte Riemenrückseite verteilt die Anpresskraft flächig auf den Draht.

Ausgelegt ist der Vorschub für Durchmesser von 0,2 bis 0,6 mm; kleinere Durchmesser sind nach Vorprüfung möglich. Verarbeitet werden unter anderem Stahl, Edelstahl, Aluminium, Bronze, Gold, Silber, Kupfer, Nitinol, Platin-Rhodium, Tantal sowie Zinn und Zinnlegierungen, ebenso weitere geeignete metallische und nichtmetallische Werkstoffe.

Das stufenlos um 360° positionierbare Richtwerk entfernt den Spulendrall und gewährleistet einen linearen, achsgerechten Drahtaustritt.

